

## SQ-500 Misure di rettilineità e Perpendicolarità



LD-42

Questo è un pacchetto aggiuntivo del sistema di calibrazione per la misura di rettilineità e perpendicolarità. L'opzione comprende un quad-detector ed una squadra ottica. Il quad detector è un sensore di posizione di precisione, e la squadra ottica è un pentaprisma di precisione che devia il raggio laser di 90 gradi. Il laser produce un raggio di luce rossa di elevata intensità che è una linea retta di grande precisione nel vuoto. Nell'atmosfera, la rettilineità del raggio laser può cambiare per effetto del gradiente termico e delle correnti d'aria. In condizioni tipiche di interno la stabilità del raggio laser è nell'ordine di alcuni  $\mu\text{m}/\text{m}$ . Una integrazione del segnale per tempi relativamente lunghi può ridurre gli effetti della turbolenza e delle correnti d'aria.

### Caratteristiche salienti e Vantaggi

Facile da installare ed allineare  
Compatto e leggero  
Misura la squadra ed il parallelismo

### Maggiori applicazioni

Misurare rettilineità e perpendicolarità nelle macchine utensili CNC, nelle macchine a coordinate CMM ed altre macchine di precisione. Allineamento di guide lineari, per parallelismo e perpendicolarità.



LD-16

### Configurazione

Sistema di calibrazione laser	MCV-500
Quad-detector	LD-42
Squadra Ottica	LD-16
Programma misura e analisi	W-104

### Prestazioni

Risoluzione	0.01 micron
Portata	5 m / 15m
Deviazione	+/- 0.5 mm
Linearità	<5%



W-104